

СПЕЦИФИКАЦИЯ - PROVAR 5 U-D

ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

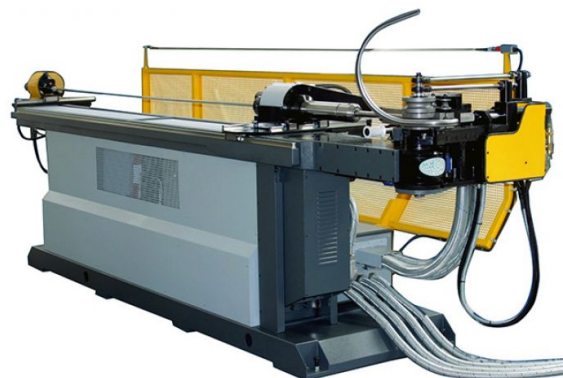
PROVAR 5 U-D СЕРИИ 35

PROVAR 5-35 U-D (Серии 35) является полностью автоматическим 5-осевым трубогибочным станком: гибка (ось Y), перемещение вперед/назад (ось X), вращение (ось Z) и поперечное перемещение каретки и дорна (оси B1 и B2).

PROVAR 5-35 U-D может гнуть трубы диаметром до 35 мм и имеет два уровня инструментальной оснастки для фиксированного и изменяемого или для двух фиксированных радиусов гибки.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.



СЕРИИ 35

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

Технические характеристики	U.M.	PROVAR 5
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	200
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
X Макс. скорость	мм/1"	1000
X Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Z Макс. скорость	°/1"	540
Z Допустимое отклонение	+/- °	0.1
B1 Макс. скорость	мт/1'	24
B1 Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
B2 Макс. скорость	мт/1'	24
B2 Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Вес	+/- кг	3300

Мощность	U.M.	PROVAR 5
Круглая труба R=42 кг/мм ²	мм	35x4
Переменный радиус R=42 кг/мм ² Минимальный средний радиус 10 D	мм	25x2
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	35x3
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	35x5
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	30x30x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	20x35x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	40x25x2
Пруток круглого сечения R=42 кг/мм ²	мм	25
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	20x20
Ход извлечения дорна	мм	60
Максимальный угол гiba	°	195
Полезная длина	мм	3450
Удлинение машины	мм	1540

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.