

**СПЕЦИФИКАЦИЯ - PROFAST CN3**

**ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ**

**PROFAST CN3 СЕРИИ 35**

PROFAST 35 CN3 (Серии 35) представляет собой полностью автоматический 3-х осевой трубогибочный станок: гибка (ось Y), перемещение вперед/назад (ось X) и вращение (ось Z). С помощью машин PROFAST 35 CN3 можно гнуть трубы диаметром до 35 мм.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.



**СЕРИИ 35**



**EURO CN1**



**PROFAST CN3**



**PROVAR 5 U-D**



**PROVAR 6 U-D**

Технические характеристики	U.M.	PROFAST
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	200
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
X Макс. скорость	мм 1"	1000
X Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Z Макс. скорость	°/1"	540
Z Допустимое отклонение	+/- °	0.1
Вес	+/- кг	3000

Мощность	U.M.	PROFAST
Круглая труба R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	35x4
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	35x3
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	35x5
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	30x30x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	20x35x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	40x25x2
Прутки круглого сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	25
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	20x20
Ход извлечения дорна	мм	60
Максимальный угол гибки	°	195
Полезная длина	мм	3450
Удлинение машины	мм	1540

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.