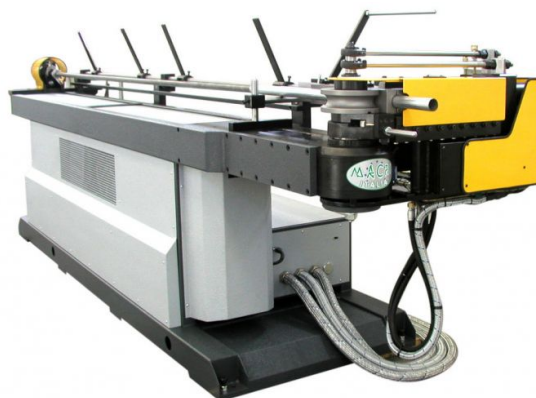
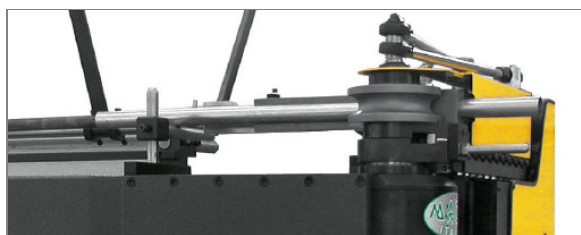


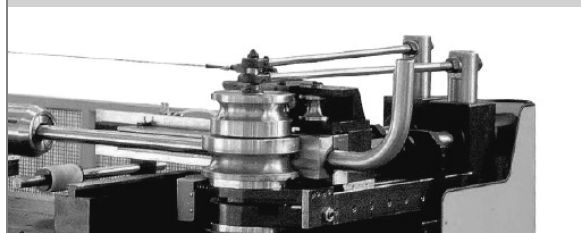
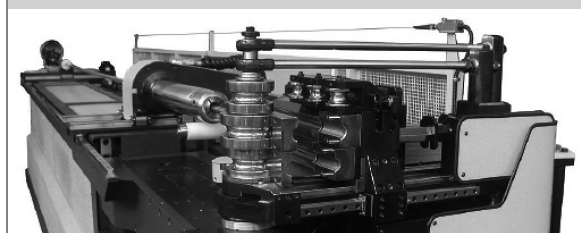
**СПЕЦИФИКАЦИЯ - EURO CN1**

**ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ  
EURO CN1 СЕРИИ 45**

EURO EURO 45 CN1 (Серии 45) представляет собой трубогибочный станок с 1-ой осью (Y), предназначенный для гибки труб из нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали, меди, латуни или других специальных сплавов диаметром до 45 мм. EURO 45 CN1 выполняет гибку в автоматическом режиме. Подача и вращение трубы осуществляется вручную.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.

**СЕРИИ 45**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

Технические характеристики	U.M.	EURO
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	150
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
Вес	+/- кг	3200

Мощность	U.M.	EURO
Круглая труба R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	45x4
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	40x3
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	45x5
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	40x40x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	30x45x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	40x35x2
Пруток круглого сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	30
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	25x25
Ход извлечения дорна	мм	60
Максимальный уголгиба	°	195
Полезная длина	мм	3450
Удлинение машины	мм	1540

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.