

СПЕЦИФИКАЦИЯ - PROFAST CN3

ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

PROFAST CN3 СЕРИИ 45

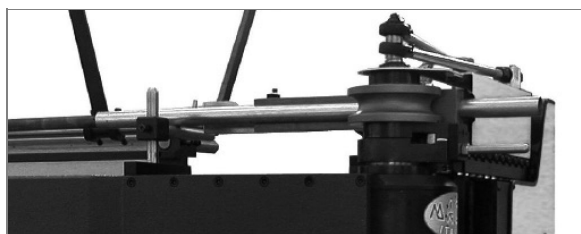
PROFAST 45 CN3 (Серии 45) представляет собой полностью автоматический 3-х осевой трубогибочный станок: гибка (ось Y), перемещение вперед/назад (ось X) и вращение (ось Z). С помощью машин PROFAST 45 CN3 можно гнуть трубы диаметром до 45 мм.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.



СЕРИИ 45



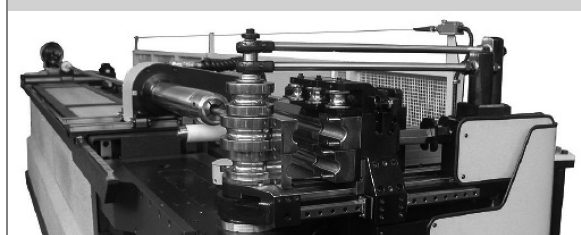
EURO CN1



PROFAST CN3



PROVAR 5 U-D



PROVAR 6 U-D

Технические характеристики	U.M.	PROFAST
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	150
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
X Макс. скорость	mm 1"	1000
X Допустимое отклонение	+/- mm	0.1
Z Макс. скорость	°/1"	450
Z Допустимое отклонение	+/- °	0.1
Вес	+/- кг	3800

Мощность	U.M.	PROFAST
Круглая труба R=42 кг/мм ²	мм	45x4
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	40x3
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	45x5
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	40x40x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	30x45x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	40x35x2
Пруток круглого сечения R=42 кг/мм ²	мм	30
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	25x25
Ход извлечения дорна	мм	60
Максимальный угол гибо	°	195
Полезная длина	мм	3450
Удлинение машины	мм	1540

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.