

**СПЕЦИФИКАЦИЯ - EURO CN1**
**ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ**  
**EURO CN1 СЕРИИ 65**

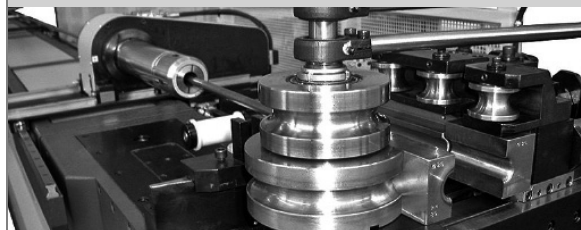
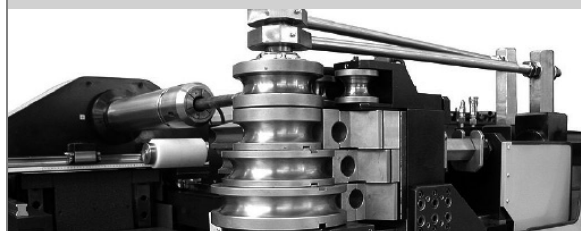
EURO 65 CN1 (Серии 65) представляет собой трубогибочный станок с 1-ой осью (Y), предназначенный для гибки труб из нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали, меди, латуни или других специальных сплавов диаметром до 65 мм. EURO 65 CN1 выполняет гибку в автоматическом режиме. Подача и вращение трубы осуществляется вручную.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.


**СЕРИИ 65**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

Технические характеристики	U.M.	EURO
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	80
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
Вес	+/- кг	4200

Мощность	U.M.	EURO
Круглая труба R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	65x4
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	60x3
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	65x5
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	50x50x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	30x60x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	40x55x2
Пруток круглого сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	35
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	30x30
Ход извлечения дорна	мм	80
Максимальный уголгиба	°	195
Полезная длина	мм	3600
Удлинение машины	мм	1560

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.