

СПЕЦИФИКАЦИЯ - PROFAST CN3

ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

PROFAST CN3 СЕРИИ 65

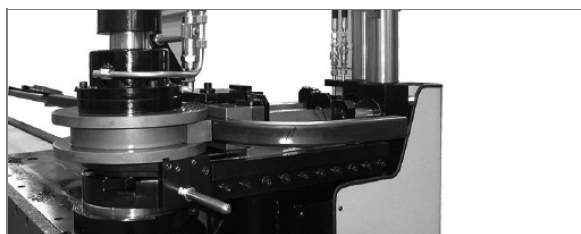
PROFAST 65 CN3 (Серии 65) представляет собой полностью автоматический 3-х осевой трубогибочный станок: гибка (ось Y), перемещение вперед/назад (ось X) и вращение (ось Z). С помощью машин PROFAST 65 CN3 можно гнуть трубы диаметром до 65 мм.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.



СЕРИИ 65



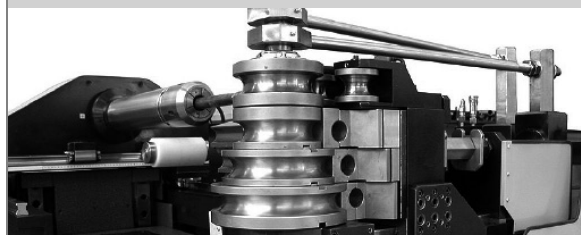
EURO CN1



PROFAST CN3



PROVAR 5 U-D



PROVAR 6 U-D

Технические характеристики	U.M.	PROFAST
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	80
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
X Макс. скорость	мм 1"	650
X Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Z Макс. скорость	°/1"	360
Z Допустимое отклонение	+/- °	0.1
Вес	+/- кг	4500

Мощность	U.M.	PROFAST
Круглая труба R=42 кг/мм ²	мм	65x4
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	60x3
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	65x5
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	50x50x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	30x60x2
Труба прямоугольного сечения, / гибка по большему сопротивлению	мм	40x55x2
Пруток круглого сечения R=42 кг/мм ²	мм	35
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	30x30
Ход извлечения дорна	мм	80
Максимальный угол гибки	°	195
Полезная длина	мм	3600
Удлинение машины	мм	1560

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.