

СПЕЦИФИКАЦИЯ - PROFAST CN3

ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

PROFAST CN3 СЕРИИ 90

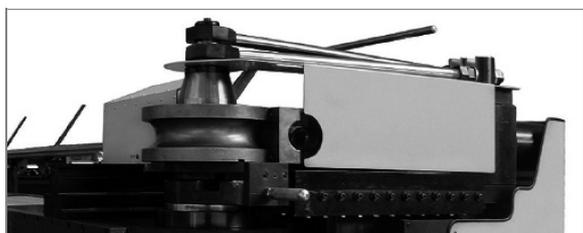
PROFAST 90 CN3 (Серии 90) представляет собой полностью автоматический 3-х осевой трубогибочный станок: гибка (ось Y), перемещение вперед/назад (ось X) и вращение (ось Z). С помощью машин PROFAST 90 CN3 можно гнуть трубы диаметром до 90 мм.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.



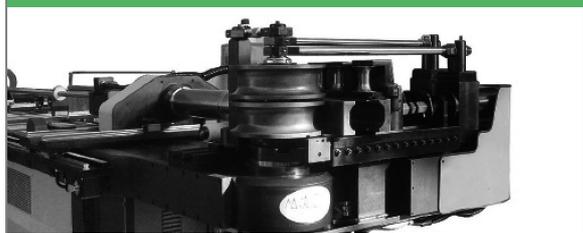
СЕРИИ 90



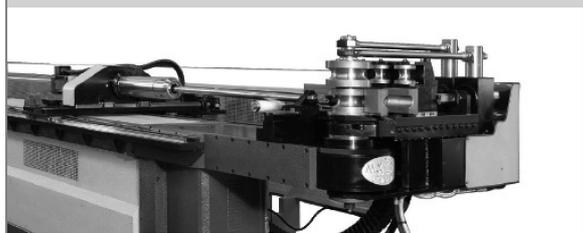
EURO CN1



PROFAST CN3



PROVAR 5 U-D



PROVAR 6 U-D

Технические характеристики	U.M.	PROFAST
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	45
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
X Макс. скорость	мм 1"	650
X Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Z Макс. скорость	°/1"	180
Z Допустимое отклонение	+/- °	0.1
Вес	+/- кг	5500

Мощность	U.M.	PROFAST
Круглая труба R=42 кг/мм ²	мм	90x7
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	90x4
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	90x10
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	60x60x3
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	40x80x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	80x50x2
Прутки круглого сечения R=42 кг/мм ²	мм	50
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм ²	мм	40x40
Ход извлечения дорна	мм	100
Максимальный угол гибо	°	195
Полезная длина	мм	3600
Удлинение машины	мм	1560

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.