

## СПЕЦИФИКАЦИЯ - PROVAR 5 U-D

### ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

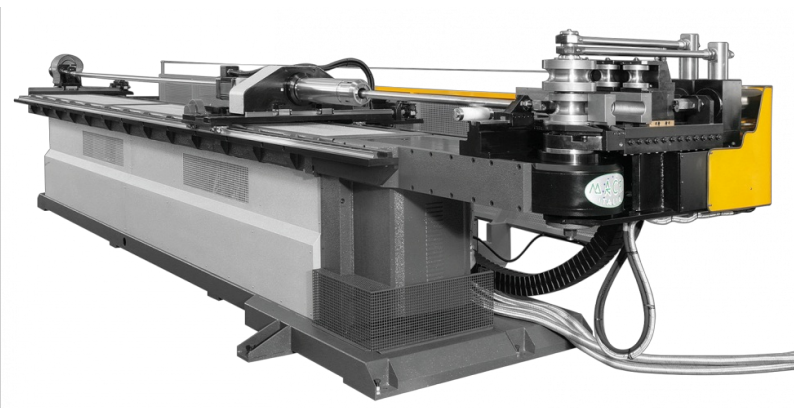
#### PROVAR 5 U-D СЕРИИ 90

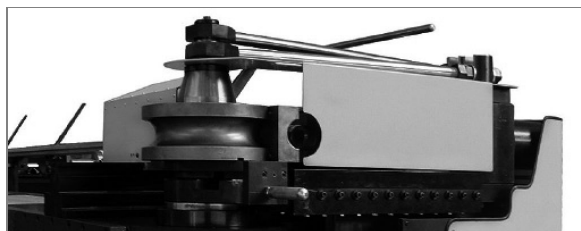
PROVAR 5-90 U-D (Серии 90) является полностью автоматическим 5-осевым трубогибочным станком: гибка (ось Y), перемещение вперед/назад (ось X), вращение (ось Z) и поперечное перемещение каретки и дорна (оси B1 и B2).

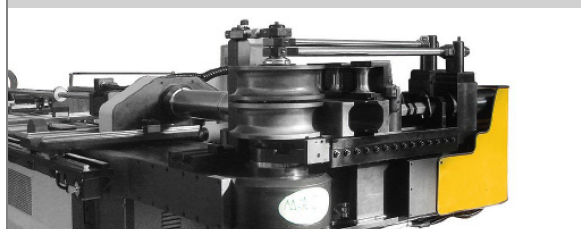
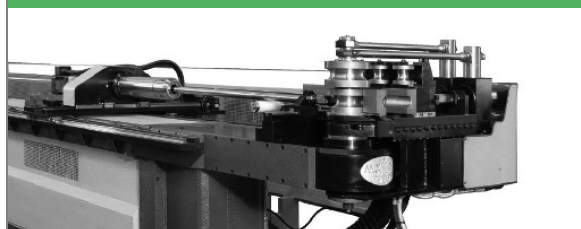
PROVAR 5-90 U-D может гнуть трубы диаметром до 90 мм и имеет два уровня инструментальной оснастки для фиксированного и изменяемого или для двух фиксированных радиусов гибки.

Стандартная комплектация включает:

- Теплообменник;
- Упреждающее извлечение дорна;
- Автоматическая смазка дорна.



**СЕРИИ 90**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

Технические характеристики	U.M.	PROVAR 5
Y Макс. скорость изгиба	°/1"	45
Y Допустимое отклонение	+/- °	0.1
X Макс. скорость	мм/1"	650
X Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Z Макс. скорость	°/1"	180
Z Допустимое отклонение	+/- °	0.1
B1 Макс. скорость	мт/1'	6
B1 Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
B2 Макс. скорость	мт/1'	6
B2 Допустимое отклонение	+/- мм	0.1
Вес	+/- кг	6000

Мощность	U.M.	PROVAR 5
Круглая труба R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	90x7
Переменный радиус R=42 кг/мм <sup>2</sup> Минимальный средний радиус 10 D	мм	80x2
Круглая труба, нержавеющая сталь	мм	90x4
Круглая труба, сплав Al.Ot.Cu.	мм	90x10
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	60x60x3
Труба прямоугольного сечения, гибка по меньшему сопротивлению	мм	40x80x2
Труба прямоугольного сечения, гибка по большему сопротивлению	мм	80x50x2
Пруток круглого сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	50
Трубы квадратного сечения R=42 кг/мм <sup>2</sup>	мм	40x40
Ход извлечения дорна	мм	100
Максимальный угол гiba	°	195
Полезная длина	мм	3600
Удлинение машины	мм	1560

Характеристики машин носят ориентировочный характер и не имеют обязательной силы. Макри Италия оставляет за собой право вносить изменения для достижения технических усовершенствований.